

**Etapa III.** Realizare model functional si experimentare software specializat.

In aceasta etapa a fost realizat la ICMET modelul functional "Instalatie de detensionare prin vibratii mecanice controlate cu motor de c.a. si microprocesor".

Parametrii instalatiei de vibrat pentru detensionare sunt urmatoarii:

- a. tensiunea de alimentare monofazata 220 V, 50 Hz $\pm$ 10%;
- b. puterea maxima absorbita din retea 2,5 kVA;
- c. domeniul de turatie; 0÷5000 rot/min;
- d. durata ciclului de detensionare: cca. 30 min cu 10 min maxim pentru fiecare varf de rezonanta selectat;
- e. posibilitatea de a lucra in doua regimuri:
  - regim MANUAL
  - regim AUTOMAT
- f. instalatia este dotata cu imprimanta Epson pentru trasarea diagramelor curent rotorice functie de turatie;
- g. posibilitatea de autodiagnosticare si depistare a blozcurilor defecte;
  - imprimanta neconectata
  - imprimanta nealimentata
  - lipsa hartie sau hartie blocata
  - cablu de alimentare nemontat corespunzator
  - defectiune hardware

In scopul participarii la programul FP7 au fost intreprinse urmatoarele actiuni:

- postarea pe site CORDIS a ideii de proiect "Ecological technology for decrease of residual stress in metallic construction welded using vibratory stress relief equipment" in vederea gasirii de parteneri;
- postarea pe site proiectului Energy FP7 (finantat de programul CEEX Modulul III);
- participarea la Brookerage, FP7 – ICT Cooperation Market Budapest, 5 July 2007.