

Denumirea Proiectului

Laborator de joasa tensiune pentru încercarea sigurantelor fuzibile conform directivei UE 73/23 EEC si standardului european EN 60269-4

Nr. fază: 3.

Obiectiv planificat:

- Experimentari pentru determinarea performantelor tehnice ale noilor circuite de încercare
- Realizarea de încercari pe produse reale
- Actiuni corective
- Elaborarea procedurilor tehnice
- Elaborarea si depunerea documentelor sistemului calitatii si a cererii oficiale în vederea obtinerii acreditarii. Initierea si evaluarea preliminară a documentelor.
- Rezolvarea neconformitatilor identificate la analiza sistemului calitatii la cel mai înalt nivel.

Descrierea activității:

Activitate III.1 Experimentari pentru determinarea performantelor tehnice ale noilor circuite de încercare

Circuitele de încercare realizate conform schemei electrice au fost verificate la parametrii nominali impusi: tensiuni la bornele produsului de încercat de pâna la 100 V si curenti nominali cuprinsi în gama 2,5 A÷2000 A.

Rezultate obținute:

Circuitele de încercare – au corespuns conditiilor tehnice impuse, obtinându-se atât tensiunea cât si curentul la valori în limitele impuse.

Circuite de încercare performante – 1 buc.

Stadiul realizării obiectivului planificat/forma de finalizare:

Obiectivul planificat a fost realizat si finalizat în urma experimentarilor efectuate, obtinându-se performantele tehnice impuse noilor circuite de încercare.

Activitate III.2 Realizarea de încercari pe produse reale

In laboratorul de joasa tensiune au fost verificate sigurante fuzibile reprezentative tip MPR 660 V ; 10 A ; 63 A ; 100 A si FM – 7,2 ; 63 A.

S-au efectuat urmatoarele verificari :

- verificarea limitelor de încălzire si a puterii disipate ;
- verificarea capacitatii de rupere în seria I₃ ;
- verificarea caracteristicii timp-curent;

Verificarile s-au efectuat conform ST ICMET MI nr. 13/2006 pct. 3.2.

Rezultate obținute:

Rapoarte de încercare – 3 buc.

Stadiul realizării obiectivului planificat/forma de finalizare:

Obiectivul planificat a fost realizat si finalizat înregistrându-se trei rapoarte de încercare: nr. 9963/01.08.2007; nr. 9156-1/06.08.2007; nr. 9963-1/03.08.2007

Activitate III.3 Actiuni corective

Nu s-au înregistrat neconformitati.

Rezultate obținute:

Stadiul realizării obiectivului planificat/forma de finalizare:

Activitate III.4 Elaborarea procedurilor tehnice

Pentru verificarea limitelor de încălzire și a puterii disipate s-a elaborat Procedura tehnică PT-10.02.

Pentru verificarea capacității de rupere în seria I₃ s-a elaborat Procedura tehnică PT-10.03.

Pentru verificarea caracteristicilor timp-curent și a limitelor s-a elaborat Procedura tehnică PT-10.04.

Procedurile descriu modul de lucru cu circuitele de încercare ale Laboratorului de joasă tensiune pentru verificarea siguranțelor fuzibile conform ST ICMET MI nr. 13/2006, respectându-se tehnica de securitatea muncii, specifice circuitelor electrice.

Sunt prezentate schemele de încercare, măsura-înregistrare pentru fiecare verificare prevăzute în ST ICMET MI nr. 13/2006.

Rezultate obținute:

Proceduri tehnice – 3 buc.

Stadiul realizării obiectivului planificat/forma de finalizare:

Obiectivul planificat a fost realizat și finalizat sub forma “Procedura – Verificarea limitelor de încălzire a puterii disipate – cod PT 10.02”, “Procedura – Verificarea capacității de rupere în seria I₃ – cod PT 10.03” și “Procedura – Verificarea caracteristicilor timp-curent și a limitelor – cod PT 10.04”

Activitate III.5 Elaborarea și depunerea documentelor sistemului calitatii și a cererii oficiale în vederea obținerii acreditării. Inițierea și evaluarea preliminară a documentelor.

A fost elaborată documentația necesară depunerii cererii de acreditare la organismul abilitat în acest sens (RENAR) și anume manualul calitatii MC – 10, procedurile generale (PG 10.01 ÷ PG 10.23), procedurile tehnice PT 10.01 ÷ PT 10.04

În urma auditului intern efectuat de echipa de audit a ICMET Craiova nu au rezultat neconformități, conform Raport de audit nr. 23/24.08.2007.

Rezultate obținute:

Manualul Calitatii – MC 10 - 1 buc.

Proceduri Generale - 23 buc.

Proceduri tehnice - 4 buc.

Cerere acreditare - 1 buc.

Raport de audit - 1 buc.

Stadiul realizării obiectivului planificat/forma de finalizare:

Obiectivul planificat a fost realizat și finalizat prin depunerea la RENAR

Activitate III.6 Rezolvarea neconformităților identificate la analiza sistemului calitatii la cel mai înalt nivel.

La analiza sistemului de management al calitatii la cel mai înalt nivel nu au rezultat neconformități, conform Proces verbal nr. 1/03.09.2007.

Rezultate obținute :

Proces verbal = 1 buc.

Stadiul realizării obiectivului planificat/forma de finalizare:

Obiectivul planificat a fost realizat și finalizat prin elaborarea documentelor.